



Guide de montage

Berceau de glissement

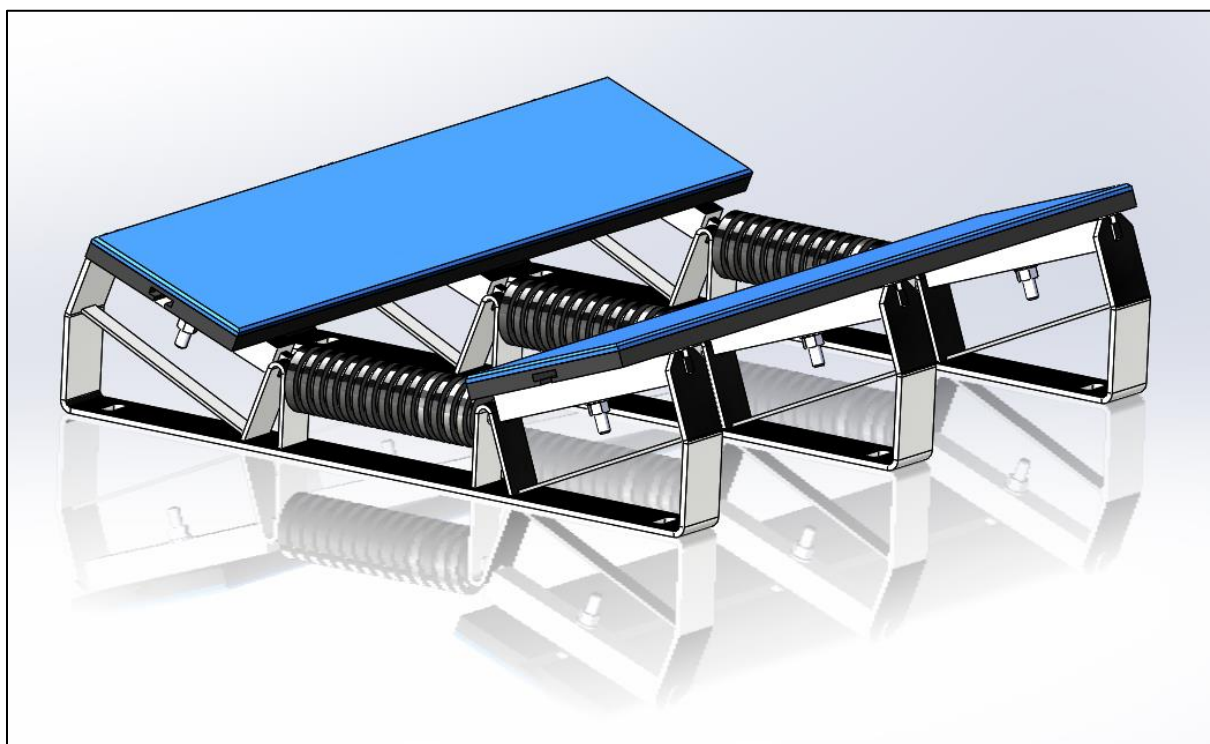


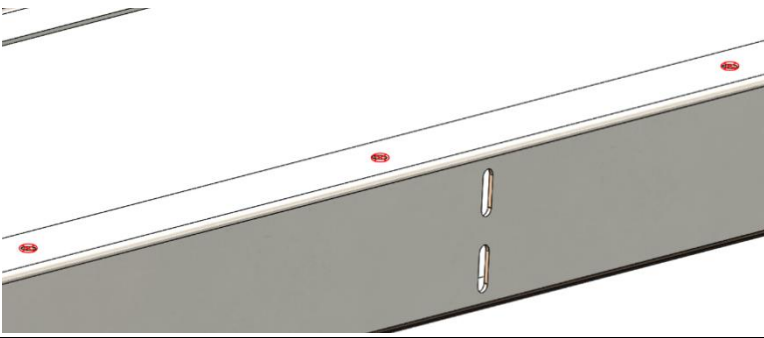
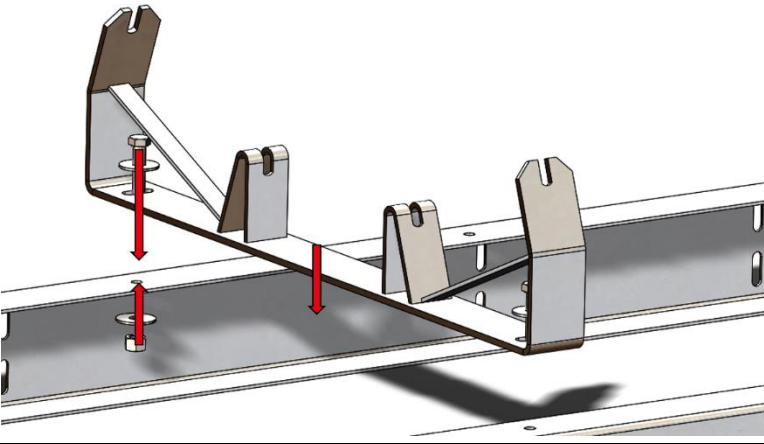
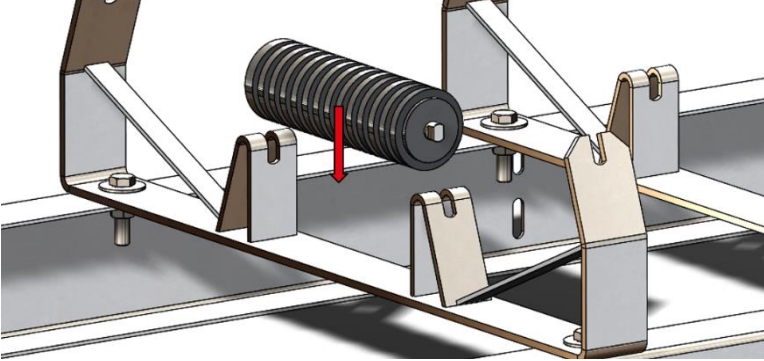
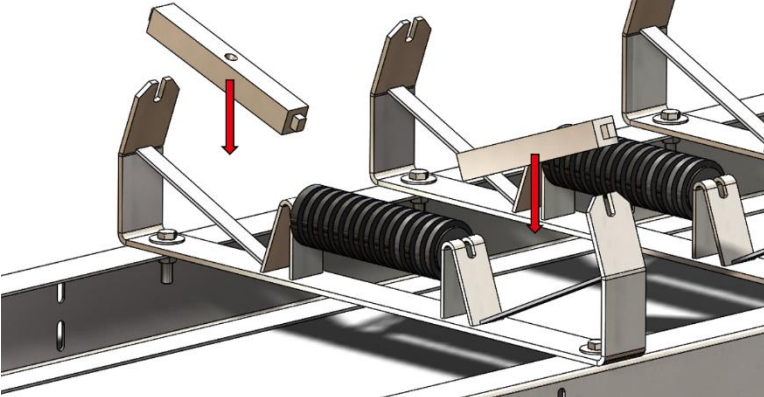
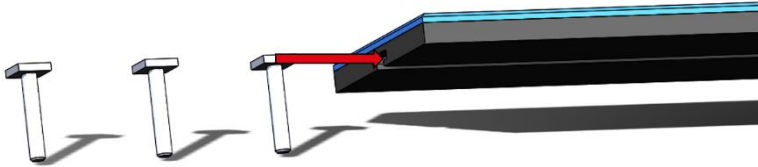
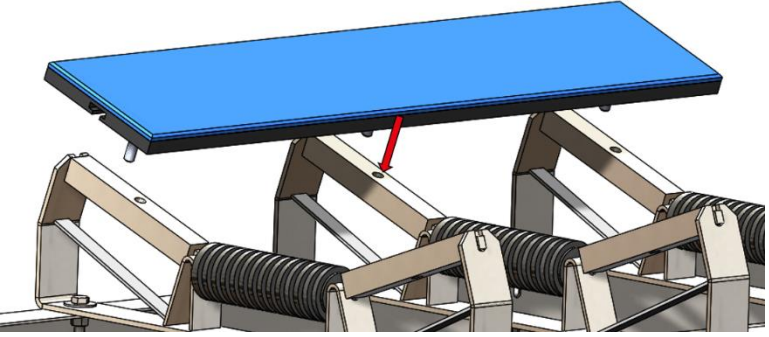
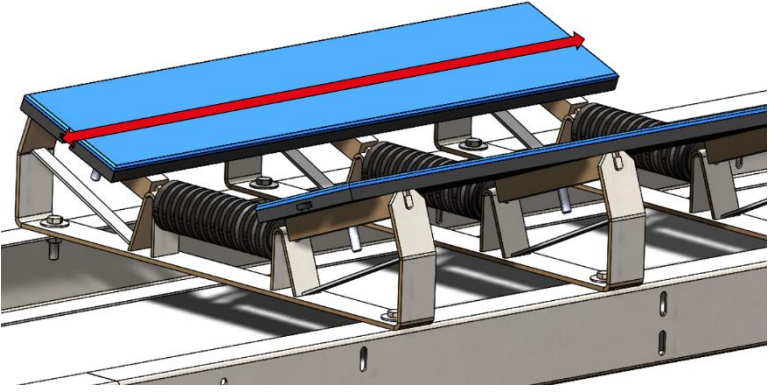
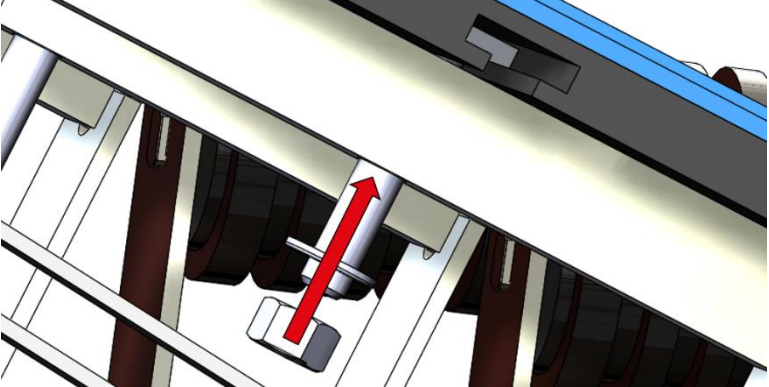
Illustration	Description
	<p>1. Perçer en taille M16 la structure du convoyeur au niveau de la zone de chute de produit afin de pouvoir positionner 3 stations SAN.</p> <p>L'entraxe entre chaque station doit être de 499mm.</p>
	<p>2. Positionner et fixer les 3 stations.</p>
	<p>3. Positionner un rouleau amortisseur au centre de chaque station.</p>
	<p>4. Insérer les vis M16 au sein de la/les rainures de chaque barre de glissement.</p>

Illustration	Description
	<p>5. Insérer les vis carrées M16 au sein de la rainure de chaque barre.</p>
	<p>6. Positionner les barres de glissement sur les supports.</p>
	<p>7. Régler le positionnement longitudinal des barres à l'aide des rainures.</p> <p>Les barres doivent dépasser de 80mm de chaque côté par rapport aux supports.</p>
	<p>8. Serrer la visserie une fois le bon positionnement atteint.</p>

Il est recommandé de rapprocher une station en surélévation juste avant le berceau. De plus, des rouleaux amortisseurs peuvent y être inséré afin d'être optimal au maximum.